

EMACO[®] NanoCrete AP

Passivante cementizio monocomponente per la protezione attiva delle barre di armature del cemento armato

Definizione

EMACO NanoCrete AP è un passivante cementizio monocomponente polimero modificato di colore grigio chiaro contenente inibitori di corrosione.



Principali campi di applicazione

EMACO NanoCrete AP è indicato, come protettivo delle armature, in particolar modo unitamente ad un'applicazione corticale di malta da ripristino EMACO NanoCrete R2, nei casi di;

- nuove strutture in c.a che presentino un copriferro ridotto a causa, ad esempio, di errori costruttivi e che necessitano quindi di un intervento minimo di costituzione del copriferro stesso;
- rifacimenti di elementi in c.a che presentino ad esempio fenomeni localizzati di espulsione del copriferro causato dalla parziale corrosione delle armature.

Inoltre può essere impiegato:

- negli interventi di protezione temporanea delle barre di armatura che devono essere incorporate nel getto in tempi successivi e che devono essere quindi preservate da indesiderabili fenomeni di corrosione;
- anche come rinzaffo per assicurare l'ottimale adesione di EMACO NanoCrete R2 negli interventi di ripristino localizzato.

Caratteristiche

Le caratteristiche peculiari di EMACO NanoCrete AP sono:

- **risponde ai principi definiti nella UNI EN 1504/9** ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") quale il controllo delle aree anodiche, ai **metodi** quali:
 - la verniciatura dell'armatura con rivestimenti contenenti principi attivi, dato che contiene inibitori di corrosione;
 - la verniciatura dell'armatura con rivestimenti di barriera, dato che risulta essere impermeabile all'acqua e che crea un ambiente naturalmente protettivo per le barre di armatura grazie all'elevato pH;
- e ai **limiti di accettazione** indicati nella relativa UNI EN 1504/7 ("Reinforcement corrosion protection");

 0749	
BASF Construction Chemicals Belgium N.V. Berkenbossestraat 6, B2400 Mol 06 0479-CPD-BC2-567-0013-00004-002	
EN 1504-7 Protezione contro la corrosione delle armature	
Adesione al supporto	Specifica superata
Protezione dalla corrosione	Specifica superata
Sostanze pericolose	Conforme DM 10/05/2004 e DM 14/05/1996

- **monocomponente:** basta aggiungere acqua al prodotto per poter essere applicato;



- **rapidità di ricopertura:** il primo strato essicca dopo pochi minuti e può essere ricoperto con la seconda mano utilizzando lo stesso impasto;
- le barre trattate presentano una **elevata resistenza allo sfilamento:** > 80% rispetto a quelle non trattate come indicato nei limiti di accettazione della pr EN 1504/7;
- **rispetta le severe prescrizioni degli standard tedeschi** ZTV-Sib90-TL BE-PCC in tema di rivestimenti anticorrosivi delle armatura superando anche i test di corrosione accelerata (DIN 50017, 50018 50021)

Confezione e consumo

Secchielli di plastica da 4 o 15 kg.

Consumo teorico indicativo:

- come passivante delle armature: 0,12 kg/m (su barra di diametro 12 mm);
- come rinzaffo per la malta EMACO NanoCrete : 2-3 kg/m²

SCHEDE APPLICATIVA

Stoccaggio

Conservare il prodotto in luogo asciutto e protetto a temperatura compresa tra 5 e 30°C, nei contenitori originali ermeticamente chiusi.

Pulizia delle barre d'armatura

Le barre d'armatura, dopo essere state portate allo scoperto, dovranno essere pulite dalla ruggine che le circonda mediante sabbiatura o mediante spazzola metallica.

Temperatura

EMACO NanoCrete AP può essere applicato quando la temperatura dell'ambiente è compresa tra +5 °C e +35°C.

Miscelazione

Miscelare EMACO NanoCrete AP con sola acqua in ragione di 0.22– 0.26 litri per kg di polvere miscelando costantemente con una frusta montata su un trapano a bassa velocità. Continuare la miscelazione finché non si sia ottenuto un composto omogeneo e privo di grumi. Lasciare riposare l'impasto per circa 5 minuti e quindi rimescolare. L'impasto si mantiene lavorabile per circa 60 minuti a 20°C.

Applicazione

- EMACO NanoCrete AP deve essere applicato a pennello immediatamente dopo aver rimosso la ruggine;
- l'applicazione della prima mano va fatta a pennello di media durezza fino a raggiungere uno spessore di circa 1 mm per tutta la lunghezza della barra;



- la seconda mano va applicata non appena la prima è asciutta (dopo circa 30 minuti a 20°C);
- attendere che il passivante sia sufficiente indurito prima di procedere con il ripristino con le malte della linea EMACO NanoCrete.

EMACO è un marchio registrato del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. Aprile 2010