

MASTERFLEX[®] 460

Sigillante poliuretano bicomponente colabile del sistema UCRETE

Definizione del materiale

MASTERFLEX 460 è un sigillante bicomponente poliuretano autolivellante per applicazioni mediante semplice colaggio.

Principali campi di applicazione

MASTERFLEX 460 può essere utilizzato come sigillante di giunti elastici e di movimento per pavimenti in resina, dove è richiesta la combinazione di resistenza chimica e resistenza al traffico pesante.

MASTERFLEX 460 viene tipicamente utilizzato negli specifici ambienti di UCRETE ossia: industrie alimentari, chimiche, farmaceutiche. Per maggiori dettagli consultare sempre le schede tecniche dei prodotti UCRETE.

Caratteristiche

MASTERFLEX 460 è caratterizzato da:

- facilità d'uso;
- elevata durabilità;
- buona resistenza chimica;
- resistenza all'acqua;
- resistente agli agenti atmosferici;
- è igienico e sicuro;
- privo di solventi;
- non macchia.

MASTERFLEX 460 resiste a spandimenti di acidi diluiti (cloridrico, nitrico, fosforico e solforico), resiste inoltre a alcali diluiti, principali acidi organici diluiti, grassi, oli e zuccheri, oli minerali, idrocarburi, sali, alcool e agenti detergenti.

MASTERFLEX 460 ha una limitata resistenza agli acidi minerali concentrati, agli acidi organici e alcalini. Non resiste ai solventi come xilene, acetone, ma i danni sono limitati se si provvede ad asportarli prima possibile.

Prestazioni caratteristiche: i test sono stati eseguiti su campioni stagionati per 28 gg e a 20°C.

Resistenza a trazione ISO R527	1.6 - 2.0 MPa
Allungamento a trazione ISO R527	20 - 23 %
Durezza DIN 53505	Circa 80
Dimensione del giunto (larghezza x altezza)	Movimento massimo
7 x 5 mm	1.4 mm
10 x 6 mm	1.8 mm
15 x 10 mm	2.2 mm
20 x 10 mm	2.5 mm
30 x 15 mm	3.0 mm

Consumo

I dati riportati in tabella si basano su test di laboratorio; i consumi reali possono variare in funzione delle condizioni operative, la porosità della superficie.

Dimensione del giunto larghezza x altezza	Consumo	
	kg/m	m / confezione
mm		
7 x 5	0,06	55
10 x 6	0,10	30
15 x 10	0,24	13
20 x 10	0,32	9
30 x 15	0,72	4

Confezioni

MASTERFLEX 460 è disponibile nei colori crema, verde, grigio, arancione, rosso e giallo nella seguente confezione e pezzatura:

- Parte 1: barattolo da 2,822 kg;
- Parte 2: barattolo da 0,178 kg.

SCHEDA APPLICATIVA

Per ogni dettaglio relativo agli aspetti applicativi, preparazione del supporto, temperatura, ecc, fare sempre riferimento allo specifico documento „Guida applicativa UCRETE“.



Preparazione del supporto

La superficie deve essere pulita, esente da polvere e parti in fase di distacco. Il calcestruzzo ed altri supporti cementizi devono essere asciutti (massima umidità contenuta 4%).

Rimuovere ogni traccia di olio, grassi, residui di verniciature, efflorescenze. Superfici in acciaio e ferro devono essere prive di ruggine e ossidi. Come per tutti i rivestimenti la preparazione del sottofondo è fondamentale, per assicurare una buona riuscita del lavoro.

Per la preparazione della superficie si dovrebbe procedere alla sabbatura o smerigliatura.

La spazzolatura metallica deve essere utilizzata solo qualora altri metodi siano impraticabili.

Applicazione

Prima di sigillare il giunto con MASTERFLEX 460 inserire nella cavità un fondo giunto, per isolare dal calcestruzzo la parte sottostante del giunto. La temperatura di applicazione deve essere compresa tra +5°C e +40°C il supporto deve essere almeno 3°C sopra il punto di condensazione. Applicare a pennello il primer sui lati del giunto. Utilizzando agitatore a bassa velocità (circa 400 giri/minuto) mescolare il contenuto dalla parte 1 di MASTERFLEX 460 per circa 30 secondi, aggiungere la parte 2 e mescolare per 1 o 2 minuti fino ad ottenere un sistema omogeneo. Non mescolare a velocità elevate per evitare di inglobare aria. Si consiglia di usare solo unità complete.

Quando il primer è ancora appiccicoso, applicare MASTERFLEX 460 riempiendo la cavità fino in superficie, avendo cura di lasciare un lieve dosso sopra il giunto per compensare il minimo ritiro. Se si creano delle bolle rimuoverle con una spatola.

Dati tecnici per l'applicazione

Densità DIN 53479	1,55 - 1,6 kg/litro
Vita utile a 20°C	100 – 120 minuti
Traffico leggero	24 ore
Traffico pesante	48 ore

Consigli e precauzioni

La pulizia dell'attrezzatura deve avvenire lontano dall'area dell'applicazione. Lo xilene o diluenti per poliuretanicci possono essere utilizzati per la pulizia degli attrezzi e per i versamenti accidentali che devono essere recuperati con segatura o altro materiale assorbente. Maneggiare con cura i recipienti con il materiale ed evitare spandimenti adiacenti all'area trattata. Attenersi alle prescrizioni del fornitore.

La parte 2 contiene piccole parti di isocianato (MDI).

L'asportazione deve pertanto avvenire con una soluzione di carbonato di sodio diluito al 5%.

Regolare pulizia e rimozione degli eventuali spandimenti prolungano la vita della superficie.

BASF consiglia fortemente l'impiego di un primer d'aggancio per ottimizzare le prestazioni di MASTERFLEX 460.

Per avere indicazioni sul primer da utilizzare, contattare il servizio tecnico BASF.

Indicazioni di sicurezza

Si faccia riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto.



The Chemical Company

MASTERFLEX è un marchio registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 304251 F +39 0422 421802

[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Ottobre 2009