

MASTERFLEX 472

Sigillante poliuretano, monocomponente, con modulo elastico medio-basso

Descrizione prodotto

Masterflex 472 è un sigillante monocomponente, tixotropico, a base poliuretano. Matura grazie all'umidità presente nell'atmosfera, andando a formare una sigillatura elastomerica flessibile.



Campi di applicazione

- Applicabile in interni ed esterni.
- Per i giunti di dilatazione e di costruzione in edifici e in strutture ad uso civile.
- Per i giunti negli elementi prefabbricati di calcestruzzo
- Per i giunti di raccordo sulle pareti esterne e sui rivestimenti
- Per pareti e soffitti

Per qualsiasi altra applicazione non elencata qui, rivolgersi all'Ufficio tecnico della sede locale di BASF Construction Chemicals.

Caratteristiche e vantaggi

- Eccellenti proprietà anti-scivolamento: adatto a superfici verticali e intradossi
- Monocomponente - di facile utilizzo
- Ha una consistenza liscia che consente un'applicazione più facile e veloce (eccellente risultato con la pistola)
- Adesione eccellente
- Forma una superficie priva di bolle
- Buona resistenza ai raggi UV
- Buona resistenza agli agenti atmosferici e

all'invecchiamento

- Sviluppa velocemente la resistenza alla pioggia
- Lunga durata
- Elevata capacità di recupero elastico
- Forma velocemente la pelle superficiale. Basso rischio di assorbimento dello sporco.
- Non resta appiccicoso.
- Conforme a ISO 11600, SNJF Classe 25E
- Sottoposto a controllo di qualità

Colori

Grigio, bianco, nero, marrone.

Scheda applicativa

(a) Preparazione del supporto:

Le superfici devono essere pulite, integre e prive di tracce di olio, grasso e altre sostanze contaminanti che limitano l'adesione. Asportare con cautela e con gli strumenti adatti tutte le parti distaccate e la polvere.

La temperatura del supporto deve essere +5°C minimo e +35°C massimo.

Mattoni, Calcestruzzo, Muratura

Preparare la superficie mediante molatura, sabbatura o con spazzola metallica. Asportare la polvere e le particelle rimaste con gli strumenti adatti, ad esempio con l'aria compressa.

Riparare i bordi danneggiati dei giunti con malta epossidica CONCREX o con la malta cementizia EMACO adatta al caso.

Metallo

Asportare dal metallo scaglie, ruggine, rivestimenti e altri residui chimici o patine.

(b) Tipo di giunto:

Il calcolo della forma del giunto dipende dalle caratteristiche tecniche del sigillante, dai materiali da costruzione adiacenti, dall'esposizione dell'edificio e dal metodo di costruzione adottato. Ne consegue che tutti i giunti devono essere adeguatamente calcolati dal progettista e/o dall'appaltatore conformemente alle normative vigenti.

(c) Profilo fondogiunto:

Evitare che si creino giunzioni su tre punti e controllare la corretta profondità del sigillante (vedasi tabella), usando un profilato di rinforzo a celle chiuse. Per i giunti piani, impedire il fissaggio su tre punti usando un nastro adesivo.

Larghezza (mm)	Profondità (mm)
Fino a 10	6 - 10
10	8 - 10
15	8 - 12
20	10 - 14
25	12 - 18

Inserire il profilato di rinforzo comprimendolo e ruotandolo all'interno del giunto, senza stirarlo nel senso della lunghezza.

Non perforare il profilato di rinforzo durante l'installazione.

Per ottenere un giunto liscio e ben delineato, proteggere i bordi del giunto con nastro adesivo prima della sigilatura.

Togliere il nastro subito dopo la lisciatura della superficie del giunto.

(d) Primer:

Conformemente alle normative edilizie locali, è possibile applicare Masterflex 472 sul calcestruzzo senza mano di fondo.

Tuttavia in presenza di substrati cementizi molto porosi, ad esempio il calcestruzzo fessurato o male compattato, è necessario applicare una mano di fondo per creare un'area di tenuta sulla superficie del substrato ed evitare che passi dell'aria dal substrato nel sigillante non ancora maturato.

Scelta del primer:

- substrati porosi, quali calcestruzzo, muratura, rinzaffo: MASTERFLEX PRIMER P
- substrati non porosi, quali metalli, ceramica: MASTERFLEX PRIMER N

Aspettare che il primer vada fuori tatto prima di applicare il sigillante e applicare Masterflex 472 durante l'intervallo di apertura del primer.

Non applicare mano di fondo né perforare il profilato di rinforzo.

N.B.

In effetti i primer migliorano l'adesione, ma non annullano l'obbligo di preparare il substrato in maniera corretta, né possono migliorare la resistenza dello stesso in maniera significativa.

Per maggiori informazioni, consultare la Scheda Tecnica di MASTERFLEX PRIMER.

(e) Applicazione:

Il prodotto viene fornito pronto per l'uso (non è necessario miscelare), e può essere applicato con una pistola per sigillanti manuale o ad aria compressa.

Applicazione con cartuccia:

Rompere il sigillo sull'estremità della cartuccia, fissare l'ugello e tagliarlo per ottenere il diametro desiderato per il giunto. Posizionare la cartuccia in una pistola per sigillanti adatta e applicare il sigillante.

Applicazione con sacchetto:

Inserire l'intero sacchetto in una pistola per sigillanti adatta. Tagliare la graffa all'estremità. Fissare e tagliare l'ugello per ottenere il diametro desiderato per il giunto e applicare il sigillante.

Riempire i giunti partendo dal punto più in profondità per poi procedere verso la superficie, usando un ugello di forma adeguata, applicando il materiale sigillante sul dorso del giunto. Verificare che il materiale aderisca con continuità sul lato del giunto, senza intrappolare aria.

Masterflex 472 può essere usato verticalmente in giunti con larghezza max. di 35 mm. Per giunti più larghi applicare prima il sigillante su entrambi i lati del giunto, poi livellare con un frattazzo per ottenere un'adesione adeguata. Riempire poi la sezione restante del giunto con altro sigillante.

(e) Finitura:

Lisciare e dare forma alla superficie del giunto con un attrezzo livellante, se necessario lisciare nuovamente con un agente lisciante privo di alcool.

Togliere il nastro di protezione subito dopo la lisciatura, prima della maturazione del sigillante.

Pulizia degli attrezzi

Pulire gli attrezzi da residui di materiale fresco con un solvente. Quando il materiale si è seccato/è maturato, gli attrezzi possono essere puliti solo con mezzi meccanici.

Consumo

Il consumo dipende dalla misura del giunto. Calcolare il consumo nel modo seguente:

Larghezza del giunto (mm) x Profondità del giunto (mm) = ml di prodotto / metro lineare di giunto

Esempi:

giunti 10 mm x 10 mm: 100 ml/m ca.

giunti 15 mm x 8 mm: 120 ml/m ca.

Resa indicativa per confezione:

Larghezza giunto (mm)	Profondità giunto (mm)	Confezione 310 ml	Confezione 600 ml
10	8	3,8 metri	7,5 metri
15	8	2,5 metri	5 metri
20	10	1,5 metri	3 metri

Il consumo indicato è teorico e dipende, soprattutto, dalla regolarità del giunto. In casi straordinari, il calcolo deve basarsi su test eseguiti sul luogo del lavoro.

Confezione

MASTERFLEX 472 è venduto in cartucce da 310 ml o in sacchetti da 600 ml.

Conservazione e durata a magazzino

Conservare in luogo fresco e asciutto. In queste condizioni la durata a magazzino è di 12 mesi, nella confezione originale non aperta.

Note

- Non applicare con temperature inferiori a +5°, né superiori a +35°.
- Non usare profilati di rinforzo con base bituminosa.
- Non usare agenti liscianti contenenti alcool.
- Leggere gradazioni di colore, come il bianco, possono essere causate dall'ambiente (es. raggi UV), ma una modifica della tonalità non influisce sulle proprietà del prodotto.
- MASTERFLEX 472 può causare delle macchie se applicato vicino alla pietra naturale. Evitare questo fenomeno applicando un primer adatto.
- In ambienti con bassa umidità, spruzzare un aerosol acquoso sui giunti immediatamente dopo la lisciatura, per accelerare la maturazione.
- È possibile dipingere sul prodotto, ma a causa dell'estrema varietà di vernici presenti sul mercato si consiglia di eseguire prima un test di compatibilità.
- Rivolgersi alla sede locale di BASF Construction Chemicals prima di applicare MASTERFLEX 472 in giunti precedentemente riempiti con un sigillante al silicone.
- La migliore prassi di sigillatura è operare su giunti con una larghezza intermedia tra la minima e la massima previste. Per sigillature in condizioni diverse, considerare i movimenti dei giunti e valutare le caratteristiche elastiche del prodotto.

- Non mescolare con solventi o con altri materiali che possano alterare le prestazioni del prodotto.
- Masterflex 472 non è consigliato nei seguenti casi:
 - esposizione a sostanze chimiche
 - applicazioni ove sia presente acqua potabile
 - esposizione permanente all'acqua
 - esposizione ad acqua clorata
 - a contatto con prodotti alimentari.

Salute & Sicurezza

Contiene prepolimeri isocianati. Applicare in ambienti ben ventilati. Tenere lontano dalla portata dei bambini. Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle. Conferire questo materiale e la relativa confezione tra i rifiuti pericolosi.

Leggere la Scheda Tecnica di sicurezza per maggiori informazioni su salute e sicurezza.

Movimentazione e trasporto

Come per tutti i prodotti chimici, fare molta attenzione nell'utilizzare e nel conservare il prodotto per evitare il contatto con occhi, bocca, pelle e alimenti (è possibile anche la contaminazione con i vapori prima della completa maturazione e asciugatura del prodotto). Leggere la Scheda Tecnica di sicurezza per maggiori informazioni su salute e sicurezza.

Scheda tecnica

Proprietà	Metodo	Unità di misura	Valori
Densità	EN 542	g/cm ³	all'incirca 1,2
Temperatura di utilizzo		°C	da +5 a +35
Capacità di movimento			± 25% della larghezza del giunto
Scivolamento	ISO 7390	mm	0
Formazione della pelle superficiale	-	minuti	all'incirca 90
Velocità di maturazione	-	mm / giorno	all'incirca 3
Durezza Shore A	ISO 868	-	all'incirca 25
Recupero elastico	ISO 7389	%	≥ 75
Modulo di elasticità con allungamento del 100%	ISO 8339	MPa	all'incirca 0,3
Allungamento a rottura	ISO 8339	%	> 700
Intervallo delle temperature di esercizio	-	°C	da -30 a +80

I tempi di indurimento sono misurati a 23°C e con il 65% di umidità relativa. Temperature maggiori e/o umidità relative superiori possono accorciare questi tempi, e viceversa.
I dati tecnici qui forniti sono risultati da prove statistiche e non costituiscono un risultato minimo garantito.

MASTERFLEX è un marchio registrato del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802
http:// www.basf-cc.it e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Aprile 2010