

MASTERSEAL[®] 185 SL

Primer epossi-cementizio tricomponente autolivellante indicato nelle applicazioni di pavimentazioni in resina

Definizione del materiale

MASTERSEAL 185 SL è un primer tricomponente a base di resine epossipoliamicidiche in emulsione acquosa, leganti idraulici, inerti silicei e specifici additivi. MASTERSEAL 185 SL applicato per spessori da 3 a 7 mm, a consistenza autolivellante, costituisce un rivestimento permeabile al vapore ma impermeabile all'acqua in pressione, sia negativa che positiva, e a quella di risalita capillare.

Principali campi di applicazione

MASTERSEAL 185 SL è utilizzabile quale primer, prima della posa di pavimenti epossidici e/o poliuretanic, su diversi supporti quali ad esempio:

- calcestruzzo anche umido;
- pavimentazioni in c.a prive di barriera al vapore.

Caratteristiche

MASTERSEAL 185 SL:

- **aderisce in modo monolitico** al supporto;
- presenta un **rapido asciugamento**: è ricopribile con sistemi resinosi infatti anche solo dopo 48 ore;
- **resiste alla pressione idraulica positiva e negativa**;
- **è impermeabile all'acqua di risalita capillare**;
- inibisce la formazione di **pressioni osmotiche** che potrebbero portare alla

formazioni di bolle e di distacchi del rivestimento resinoso (fenomeno tipico nei pavimenti in resina non traspiranti posati su pavimenti in c.a privi di barriera al vapore e nei rivestimenti delle pareti e del fondo delle vasche idrauliche);

- presenta elevate resistenze meccaniche a compressione (> 50 MPa a 28 giorni).

Confezioni

Unità da 25,05 kg composte da:

- Componente A: latta da 2,33 kg;
- Componente B: latta da 1,72 kg;
- Componente C: sacco da 21 kg.

Consumo teorico

6,42 kg/m² per 3 mm.

I consumi dipendono dalla rugosità del supporto. I valori indicati presuppongono una superficie liscia ed una temperatura del sottofondo compresa tra +15°C e +25°C; superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento del materiale. I sottofondi molto danneggiati necessitano una prerasatura. Il consumo del materiale per tale operazione deve essere valutato dopo che la superficie è stata preparata o mediante l'applicazione in un'area di prova.

SCHEDA APPLICATIVA

Stoccaggio

MASTERSEAL 185 SL deve essere conservato in luogo coperto ed asciutto ad una temperatura compresa tra +15°C e +35°C.

Preparazione del supporto

Prima di applicare il rivestimento è indispensabile verificare che le superfici in calcestruzzo da trattare non siano degradate e/o contaminate da oli, grassi od altre sostanze, nel qual caso si dovrà prima provvedere all'asportazione dei calcestruzzi incoerenti e contaminati e poi al ripristino con i prodotti della linea EMACO.

Il supporto cementizio deve essere di classe di resistenza a compressione minima (MPa) pari a:

- C20/25 per i calcestruzzi secondo UNI EN 206/1;
- C25 per i massetti cementizi CT secondo UNI EN 13813.

Nel caso di massetti di altra natura chimica previsti dalla UNI EN 13813, come per esempio quelli a base di solfato di calcio CA o magnesite MA o di altro tipo, contattare il servizio tecnico della BASF CC per approfondimenti.

La superficie deve essere preparata mediante pallinatura.

Attre tecniche specifiche possono essere altresì utilizzate in casi specifici (la scelta delle stesse è da valutarsi a seguito di visita in cantiere per la quale suggeriamo di contattare un tecnico BASF CC). I giunti di costruzione devono essere riportati in superficie e sigillati con idonei materiali della linea MASTERFLEX. Depolverare bene la superficie prima di procedere con l'applicazione del materiale.

Nel caso di supporti molto porosi, prima della posa del materiale impregnare la superficie con circa 0,1-0,15 kg/m² di MASTERTOP P686W diluito 1:5 con acqua. Il prodotto va sempre applicato su supporti saturi a superficie asciutta. A tal fine bagnare le superfici fortemente assorbenti con acqua prima dell'applicazione del MASTERSEAL 185 SL.

Eventuali riparazioni localizzate, di spessore massimo 30 mm, possono essere effettuate con lo stesso materiale caricato con filler di granulometria 2 – 3 mm. Il massimo rapporto resina filler è 1 a 0,5 e varia a seconda degli spessori da riparare. Nel caso di applicazione su piastrelle, la posa di MASTERSEAL 185 SL può essere fatta solamente previa applicazione a spatola di MASTERSEAL 185 per rasare le fughe.

Temperatura

L'applicazione può avvenire quando la temperatura dell'ambiente è compresa fra +10°C e +40°C. Si sconsiglia l'applicazione a temperatura inferiore perchè l'idratazione del prodotto risulterebbe molto rallentata.

Applicazione

Miscelare separatamente il componente A e B nelle confezioni originali per alcuni minuti. E' consigliabile usare un miscelatore a bassa velocità (300 giri/min); versare quindi il contenuto della latta del componente B in quella del componente A e miscelare il sistema per alcuni minuti sino a completa omogeneizzazione, a tale sistema aggiungere gradualmente la polvere mantenendo il tutto sotto agitazione fino ad ottenere un sistema omogeneo.

Il materiale non va mai diluito con acqua.

MASTERSEAL 185 SL va steso con spatola eseguendo dei movimenti a semicerchio, quindi accuratamente passato con rullo frangibolle. Dopo tale passaggio possono essere visibili delle alonature biancastre dovute alla resina che risale in superficie durante l'operazione di rullatura. Tale alonature conferiscono alla superficie un aspetto ruvido bucciato del tutto normale per tale sistema. In caso di successivi rivestimenti filmogeni è da prevedere sempre la carteggiatura della superficie.

Dati applicativi MASTERSEAL 185 SL

| | |
|---|-------------------|
| Densità | 2,14 kg/litro |
| Viscosità | 6000 ± 2000 mPa·s |
| Pot life a 20°C | 25 minuti |
| Secco al tatto a 22°C e 60% U.R | 6 – 7 ore |
| Pedonabilità leggera a 22° C | Minimo 16 ore |
| Carrabilità leggera a 22° C | Minimo 24 ore |
| Indurimento completo | 28 giorni |
| T minimo di ricopertura con rivestimenti resinosi a 22° 60% U.R | 48 ore |

Subito dopo l'uso lavare accuratamente gli attrezzi di lavoro con acqua e detersivo. Come è di norma per i prodotti in dispersione acquosa non lavorare sotto l'azione diretta del sole, con vento, nebbia o forte umidità, con pericolo di pioggia o gelo.

La pellicola formata da questo prodotto richiede un periodo di circa 7 giorni alle temperatura di 20°C e 65% U.R. per completare quasi del tutto il processo di idratazione e diventare adatto al servizio nelle condizioni previste. Tuttavia può essere ricoperto con rivestimenti epossidici o poliuretanicici già dopo, e non prima, di 48 ore nelle condizioni di buona ventilazione (verificare per ogni caso specifico che l'umidità superficiale risulti inferiore o uguale al 4%).

Prima di essere ricoperto con un rivestimento resinoso è necessario prevederne la carteggiatura.



The Chemical Company

MASTERSEAL è un marchio registrato del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Gennaio 2010