

MASTERTOP® 1154

Rivestimento filmogeno epossidico in emulsione acquosa privo di solventi a finitura lucida per la protezione di pavimentazioni interne

Definizione del materiale

Rivestimento filmogeno epossidico in emulsione acquosa, privo di solventi, bicomponente, a finitura lucida. Applicato a spruzzo, rullo o pennello direttamente sulla struttura in c.a senza alcun primer, MASTERTOP 1154 realizza un rivestimento filmogeno colorato, lucido, facilmente pulibile e sanificabile, permeabile al vapore, ad elevata capacità protettiva nei confronti degli aggressivi specifici del cemento armato.

Principali campi di applicazione

MASTERTOP 1154 è indicato ad esempio per la protezione di pavimentazioni interne cementizie di industrie alimentari, garages, showrooms, officine, magazzini, lavanderie, aree di stoccaggio per prodotti non aggressivi, aree di traffico pedonale, corridoi, pareti in aree dell'industria alimentare.



MASTERTOP 1154 è utilizzato anche come finitura dei sistemi epossidici all'acqua della linea MASTERTOP 1760.

Caratteristiche

MASTERTOP 1154:

- **presenta un eccellente effetto estetico;**
- **aderisce in modo monolitico** al supporto;
- **presenta una elevata permeabilità al vapore d'acqua:** questo conferisce al rivestimento le seguenti caratteristiche:
 - può essere applicato anche su pavimenti in c.a **privi di barriera al vapore** senza rischi di formazioni

di bolle e distacchi dovuti alla pressione osmotica;

- **aumenta la resistività elettrica del calcestruzzo:** la continua perdita di umidità interna, resa possibile attraverso la naturale traspirazione del supporto non ostacolata dal rivestimento, rende il c.a intrinsecamente più resistente rispetto ai fenomeni di corrosione delle armature grazie ad un graduale e costante incremento della resistività elettrica del calcestruzzo;



- **protegge contro i rischi di penetrazione:**

- MASTERTOP 1154 contrasta i potenziali processi di corrosione delle armature legati all'ingresso ad esempio degli ioni cloro;
- l'anidride carbonica nel tempo fa perdere al calcestruzzo, nella reazione di carbonatazione, la sua naturale capacità di passivare le armature con conseguente rischio di corrosione. Mastertop 1154 o rende impervio l'accesso di tale aggressivo;

- **è facilmente pulibile e sanificabile;**
- risponde al Decreto legislativo del Governo n° D. Lgs. 193/2007 "Regolamento CE 852/2004 concernente l'igiene dei prodotti alimentari" (H.A.C.C.P.);

- è conforme alla direttiva UE 2004/42/EG (linee guida sui solventi): presenta un contenuto inferiore al limite massimo consentito per i VOC (composti organici volatili, fase 2, 2010 per la categoria prodotti II A j). Risulta quindi applicabile in

- ambienti chiusi o poco ventilati con un disagio minimo per gli applicatori;
- risponde ai principi definiti nella UNI EN 1504/2 ("Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo") e ai relativi limiti di accettazione.

Consumo teorico

0,3 - 0,4 kg/m² (spessore di film secco pari rispettivamente a 120-160 µm).

Confezioni

Unità da 10,4 kg (2,4 kg comp. A, 8 kg comp. B) nei diversi RAL.

Prestazioni caratteristiche: i valori sono riferiti ad uno spessore di 150 µm.

Requisiti e metodi di prova	Prestazione
Adesione al calcestruzzo, UNI EN 1542: supporto MC (0,40) secondo UNI EN 1766	> 3 MPa (rottura del substrato)
Permeabilità al vapore acqueo misurata come spessore di aria equivalente Sd, UNI EN ISO 7783/1. - Sd = µ·s, - µ = coefficiente di diffusione al vapore, - s = spessore del rivestimento <ul style="list-style-type: none"> • Classe I : Sd < 5 m (Permeabile) • Classe II : Sd ≥ 5 e ≤ 50 m • Classe III : Sd > 50 (Non Permeabile) 	Sd < 2,1 m (Classe I)
Coefficiente di assorbimento capillare, UNI EN 1062/3	< 0,01 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5} (impermeabile ai cloruri)
Resistenza allo scivolamento / strisciamento, UNI EN 13036/4 <ul style="list-style-type: none"> • Classe I : prova a umido per superfici interne: unità ≥ 40; • Classe II : prova a secco per superfici interne: unità ≥ 40. 	Classe I : 22 unità (45 unità con semina M. Filler F5) Classe II : 41 unità (77 unità con semina M. Filler F5)
Permeabilità alla CO ₂ , spessore di aria equivalente Sd, UNI EN 1062/6 (spessore 200 µm) - Sd = µ·s - µ = coefficiente di diffusione alla CO ₂ , - s = spessore del rivestimento	Sd > 50 m
Resistenza all'impatto, UNI EN ISO 6272 <ul style="list-style-type: none"> • Classe I : 4 N·m • Classe II: 10 N·m • Classe III: 20 N·m 	4 N·m (pari alla caduta di una sfera di acciaio di 1 kg da 0,4 m), Classe I
Resistenza agli agenti atmosferici artificiali (2000 ore di raggi UV e condensa), UNI EN 1062/11	No rigonfiamenti, fessurazioni o scagliature (viraggio del colore)
Resistenza all'abrasione, UNI EN ISO 5470/1 (carico 1000 g mola H22/1000 cicli)	Perdita di peso < 100 mg

SCHEDA APPLICATIVA

Stoccaggio

MASTERTOP 1154 deve essere conservato in luogo coperto ed asciutto ad una temperatura compresa tra +15°C e +25°C.

Preparazione del supporto

Prima di applicare il rivestimento è indispensabile verificare che le superfici in calcestruzzo da proteggere non siano degradate e/o contaminate da oli, grassi od altre sostanze, nel qual caso si dovrà prima provvedere all'asportazione dei calcestruzzi incoerenti e contaminati e poi al ripristino con i prodotti della linea EMACO.

Il supporto cementizio deve essere di classe di resistenza a compressione minima (MPa) pari a:

- C20/25 per i calcestruzzi secondo UNI EN 206/1;
- C25 per i massetti cementizi CT secondo UNI EN 13813.

Nel caso di massetti di altra natura chimica previsti dalla UNI EN 13813, come per esempio quelli a base di solfato di calcio CA o magnesite MA o di altro tipo, contattare il servizio tecnico della BASF CC per approfondimenti.

La superficie deve essere preparata mediante carteggiatura o levigatura. Altre tecniche specifiche possono essere altresì utilizzate in casi specifici (la scelta delle stesse è da valutarsi a seguito di visita in cantiere per la quale suggeriamo di contattare un tecnico BASF CC). I giunti di costruzione devono essere rispettati e sigillati con idonei materiali della linea MASTERFLEX. Depolverare bene la superficie prima di procedere con l'applicazione del materiale.

Il supporto deve essere visivamente asciutto.

Temperatura

Il sistema deve essere applicato quando la temperatura ambiente si mantiene costante o è in diminuzione, poiché questo accorgimento consente di ridurre il rischio di "soffiature" legate alla fuoriuscita dell'aria presente nelle porosità del calcestruzzo. La temperatura dell'ambiente e del supporto deve essere sempre superiore a:

- 8°C;
- 3°C rispetto al punto di rugiada;

dal momento dell'applicazione e per almeno le successive 24 ore.

Prima della posa, la temperatura del prodotto deve essere compresa tra +15°C e +25°C.

Applicazione

Mescolare i due componenti separatamente; versare poi il componente B (indurente) nel componente A (base) omogeneizzando bene con un miscelatore meccanico a bassa velocità (300 giri al minuto) per circa 5 minuti. Il prodotto può essere applicato a spruzzo mediante airless, a rullo o a pennello, in due mani.



La prima mano deve essere applicata con una diluizione di acqua massima del 10-15%, in funzione dell'assorbimento del supporto. Applicare la seconda mano, rispettando i tempi di ricopertura. Sulla seconda mano è tollerabile una piccola diluizione in funzione delle condizioni specifiche applicative.

Per ottenere una superficie antiscivolamento, ad esempio su pavimentazioni che in esercizio rimangono normalmente bagnate, su gradini, ecc. si suggerisce di seminare il quarzo MASTERTOP Filler F5 dopo la prima mano in ragione di 1 kg/m². Per ottenere le caratteristiche antiscivolamento normalmente il consumo presenta un incremento medio di 0,3 kg/m² rispetto al valore standard di 0,4 kg/m² (in questi casi consultare il Servizio Tecnico della BASF CC per informazioni più dettagliate).

In ambienti chiusi può essere necessario utilizzare aria calda e asciutta per completare la polimerizzazione. Proteggere il film dalla diretta influenza dell'acqua nelle prime 24 ore.

Dati applicativi

Densità	1,25 ± 0,1 kg/litro
Vita utile in vaso aperto	40 minuti a 20° C
Solidi in volume	49 ± 2%
Rapporti di miscelazione in peso	23% A / 77 % B
Temperatura per l'applicazione	+8°C e +40°C
Umidità relativa massima per l'applicazione	85%
Tempo di ricopertura a 20°C	6 – 24 ore
Fuori tatto	4 – 6 ore
Pedonabile	24 a 20° C
Indurimento completo	10 gg a 20° C
Temperatura d'esercizio all'aria	- 20° C ÷ 90° C
Diluyente e pulizia attrezzi	Acqua e detersivo, diluyente E100, alcol

MASTERTOP è un marchio registrato del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 304251 F +39 0422 421802

http:// www.basf-cc.it e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. Giugno 2010