

# MASTERTOP<sup>®</sup> 1325

## Pavimentazione poliuretanic elastomerica continua anticalpestio

### Definizione del materiale

MASTERTOP 1325 è un sistema a base di resine poliuretaniche autolivellanti per pavimentazioni continue elastiche a finitura satinata aventi caratteristiche anticalpestio.

### Principali campi di applicazione

I principali campi d'applicazione sono rappresentati da:

- uffici, sale espositive;
- saloni fieristici;
- ospedali (ambulatori, corridoi, sale di degenza, ecc.);
- mense e locali per collettività, asili, scuole, centri commerciali, ecc..;
- centri sportivi.

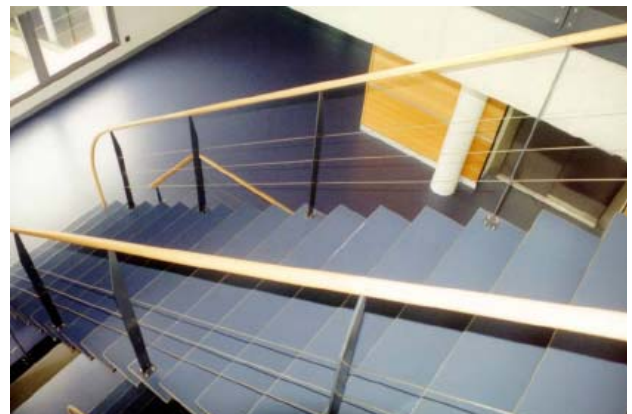
- sistema privo di giunti, semplifica la pulizia e migliora il confort generale dell'ambiente;
- non costituisce un ambiente nutritivo per la crescita dei batteri.



### Caratteristiche

Il sistema MASTERTOP 1325:

- è soffice, resiste elasticamente agli urti ed al movimento delle cavillature del supporto (crack bridging ability);
- riduce i rumori da calpestio sino a 7 dB;
- aderisce monoliticamente con il supporto ed elimina così il rischio di proliferazione batterica tra rivestimento e supporto;
- resiste all'attacco chimico del sangue, dell'alcool, dei sali e dei prodotti utilizzati per la pulizia e la disinfezione degli ambienti;





## Prestazioni caratteristiche

L'autolivellante del sistema MASTERTOP 1325 (MASTERTOP BC 325N) in base alla UNI EN 13813 "Massetti e materiali per massetti: Proprietà e requisiti" è classificabile come **UNI EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-B<sub>fl</sub>** le cui sigle significano:

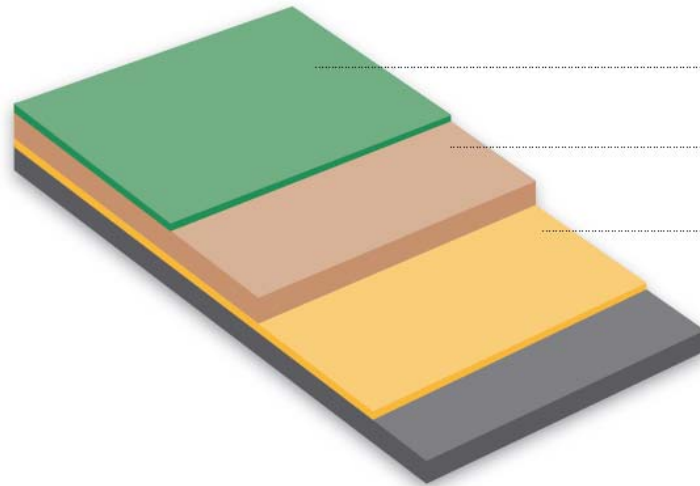
- **SR**: resina sintetica;
- **B1,5**: tensione di aderenza di classe 1.5 MPa determinata in base alla UNI EN 13892-8;

Classe	B0,2	B0,5	B1,0	<b>B1,5</b>	B2,0
Tensione di aderenza, MPa	0,2	0,5	1	<b>1,5</b>	2

- **AR1**: resistenza all'abrasione di classe 1 determinata in base alla (BCA) UNI EN 13892-4;

Classe AR	AR6	AR4	AR2	<b>AR1</b>	AR0,5
µm abrasivi	600	400	200	<b>100</b>	50

- **IR4**: resistenza all'urto di classe 4 (4 N·m) determinata in base alla UNI EN ISO 6272;
- **B<sub>fl</sub>** : classe di resistenza al fuoco determinata in base alla EN 13501-1.



**Top Coat  
(Finitura)**

**Body Coat  
(Autolivellante)**

**Primer**

Il sistema Mastertop 1325 (spessore tipico 2,5 - 3 mm) è così articolato:

Strato	Tecnica	Prodotto	Consumo teorico (kg/m <sup>2</sup> )
<b>Primer</b>	Possibilità 1: Primer a saturazione	Mastertop P617	0,3–0,5
	Possibilità 2: Primer a rasare (scracth coat) con primer mescolato con quarzo 0,1-0,3 mm in rapporto 1 / 0,5	Mastertop P617 Mastertop Filler F1	0,4–0,7 0,2–0,3
<b>Semina</b>	Semina di quarzo	MASTERTOP FILLER F5	0,8-1
<b>Autolivellante</b>	Autolivellante caricato con quarzo 0,1-0,3 mm in rapporto 1 / 0,3	Mastertop BC 325 N	1,9–2,3
		Mastertop Filler F1	0,6–0,7
<b>Finitura</b>	Possibilità 1: finitura poliuretana colorata	Mastertop TC465	0,1–0,15
	Possibilità 2: se previsto l'utilizzo di chips decorative, finitura poliuretana colorata, posa delle chips e quindi finitura poliuretana trasparente	Mastertop TC465	0,1–0,15
		Mastertop TC467 CN	0,11–0,13

I consumi dipendono dalla rugosità del supporto. I valori indicati presuppongono una superficie liscia ed una temperatura del sottofondo compresa tra +15°C e +25°C; superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo. I sottofondi molto danneggiati necessitano una prerasatura. Il consumo del materiale per tale operazione deve essere valutato dopo che la superficie è stata preparata o mediante l'applicazione in un'area di prova.

## SCHEDA APPLICATIVA

### Preparazione del supporto

Prima di iniziare l'applicazione verificare l'idoneità della superficie a sopportare carichi. La superficie dovrà essere esente da lattime di cemento, parti incoerenti, polvere, sporco, grassi, olio e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'adesione. La resistenza a compressione del calcestruzzo deve essere  $\geq 25$  MPa e la relativa resistenza a trazione  $\geq 1,5$  MPa misurata mediante prova di trazione diretta sul supporto (pull off test). La superficie deve essere preparata mediante pallinatura o sabbiatura. Altre tecniche specifiche possono essere altresì utilizzate in casi specifici (la scelta delle stesse è da valutarsi a seguito di visita in cantiere). Depolverare bene la superficie prima di procedere con l'applicazione del materiale. Mastertop P 617 tollera un'umidità massima del sottofondo del 4% (3% nel caso di pavimenti con riscaldamento a pavimento). In caso di calcestruzzo giovane prima di procedere con l'applicazione del sistema accertarsi delle condizioni igrometriche come sopraindicato. Il materiale non può essere applicato direttamente su superfici umide e/o prive di barriera al vapore o soggette a risalite di umidità: in tali situazioni è necessario prevedere l'applicazione del primer epossicementizio Masterseal 185 in ragione di  $1,5 \text{ kg/m}^2$ . Eventuali microfessure e/o macrodifetti devono essere preventivamente riparati con idonei materiali della linea Concrevis, Thoro o Emaco. I giunti di costruzione devono essere rispettati e sigillati con idonei materiali della linea Masterflex. Per la scelta del sistema più idoneo contattare un tecnico BASF.

### Temperatura

Il sistema deve essere applicato quando la temperatura ambiente si mantiene costante o è in diminuzione, poiché questo accorgimento consente di ridurre il rischio di "soffiature" legate alla fuoriuscita dell'aria presente nelle porosità del calcestruzzo. La temperatura deve essere sempre superiore di  $3^\circ\text{C}$  al punto di rugiada dal momento dell'applicazione e per almeno le successive 24 ore (a  $15^\circ\text{C}$ ).

### Applicazione del primer Mastertop P617

Prima della miscelazione portare i componenti A e B ad una temperatura compresa tra  $15$  e  $25^\circ\text{C}$ . Versare l'intero contenuto della parte B nel contenitore della parte A. Non è ammessa la

mescolazione a mano. Mescolare con miscelatore elettrico ad elica a velocità molto ridotta (ca. 300 giri/minuto) per non meno di 3 minuti. Raschiare i lati e il fondo del contenitore più volte per ottenere una totale miscelazione. Le lame del miscelatore devono essere sempre immerse nel prodotto per evitare di introdurre bolle d'aria. Non lavorare all'esterno del contenitore originale. Dopo aver ottenuto una consistenza omogenea, versare la resina in un contenitore nuovo e mescolare per un altro minuto. Nel caso di applicazione come scratch coat (primer a rasare) aggiungere alla miscela una quantità di Mastertop Filler F1 in ragione del 50% sul peso della resina. Dopo la miscelazione applicare Mastertop P617 sul supporto distribuendolo con una racla di gomma o con la spatola e finendolo con un rullo.



### Dati tecnici per l'applicazione del primer Mastertop P617

Rapporto di miscelazione in peso	100 : 43
Densità a $20^\circ\text{C}$	ca $1,07 \text{ kg/litro}$
Viscosità cinematica	ca. $490 \text{ mPa}\cdot\text{s}$
Tempo di lavorabilità (kit da 30 kg)	$12^\circ\text{C}$ : 60 min $23^\circ\text{C}$ : 30 min $30^\circ\text{C}$ : 15 min
Temperatura di applicazione dell'ambiente e del supporto (minima e massima)	$+8 / +30^\circ\text{C}$
Umidità relativa massima	$10^\circ\text{C}$ : 75% $> 23^\circ\text{C}$ : 85%
Tempo di ricopertura (minimo e massimo)	$+ 10^\circ\text{C}$ : 24 – 48 h $+ 23^\circ\text{C}$ : 7 – 36 h $+ 30^\circ\text{C}$ : 3 – 24 h

Sul primer ancora "fresco", effettuare la semina con Mastertop Filler F5 in ragione di 0,8 – 1 kg/m<sup>2</sup> (quarzo essiccato in forno di granulometria 0,3 – 0,8 mm).

Dopo l'applicazione, proteggere il materiale dal contatto con acqua per almeno 24 ore a 20°C. L'eventuale contatto prematuro con acqua porta alla formazione di macchie chiare (formazione di carbammato) e/o ad un sistema appiccicoso che pregiudica l'adesione dei successivi prodotti.

### Applicazione dell'autolivellante Mastertop BC 325N

Mescolare separatamente i due componenti con mescolatore elettrico versare quindi tutto il componente B nella latta del componente A e mescolare fino ad ottenere un sistema omogeneo. Dopo aver ottenuto una consistenza omogenea, versare la resina in un contenitore nuovo e mescolare per un altro minuto.

Mescolare per alcuni minuti il materiale a bassa velocità, sino a completa omogeneizzazione. E' possibile aggiungere lentamente al prodotto sabbia silicea asciutta Mastertop Filler F1 (0.1-0.3 mm) fino ad al rapporto massimo resina / filler pari a 1 / 0,3.

**Nel caso e solo nel caso di applicazione su corridoi o pavimentazioni sulle quali debbano transitare carrozzine o lettini con rotelle (tipico dei corridoi e corsie ospedalieri) è opportuno caricare MASTERTOP BC 325N con Mastertop Filler F1 sino al rapporto resina / filler pari a 1 / 0,5.**

Mescolare per alcuni minuti il materiale a bassa velocità, sino a completa omogeneizzazione. Dopo la miscelazione applicare Mastertop BC 325N sul supporto distribuendolo con una racla dentata (denti a V). Per favorire la fuoriuscita di bolle d'aria eventualmente inglobate nel prodotto è necessario passare la superficie del materiale con opportuno rullo frangibolle 5 - 10 minuti dopo l'applicazione del prodotto.

### Dati tecnici per l'applicazione dell'autolivellante Mastertop BC 325N

Rapporto di miscelazione in peso A:B	3,5 : 1
Densità a 23°C	ca. 1,29 kg/litro
Viscosità a 23°C	ca. 1500 mPa·s
Tempo di lavorabilità a 23°C (confezione da 30 kg)	30 minuti
Tempo di ricopertura minima/massima a 23°C	12 – 48 ore
Temperatura di applicazione dell'ambiente e del supporto (minima e massima)	+8 / +30 °C
Umidità relativa max (%)	75 %
Tempo di completo indurimento a 23°C	7 gg





Proteggere dal contatto con umidità per le prime 24 ore (a 20°C)

### Applicazione della finitura colorata Mastertop TC 465

Mescolare separatamente i due componenti con mescolatore elettrico versare quindi tutto il componente B nella latta del componente A e mescolare fino ad ottenere un sistema omogeneo. Applicare a rullo a pelo corto incrociando le passate; è possibile effettuare l'applicazione a spruzzo (sistema airless). Per ottenere il migliore effetto estetico si consiglia di applicare il prodotto in due mani con passate incrociate.

Dati tecnici per l'applicazione della finitura Mastertop TC 465

Rapporto di miscelazione in peso	5 : 1
Solidi in volume	64%
Densità a 20°C	ca 1,31 kg/litro
Viscosità cinematica a 23°C	ca. 600 mPa·s
Tempo di lavorabilità (kit da 10 kg) a 23 °C	35 min
Temperatura di applicazione dell'ambiente e del supporto (minima e massima)	+ 8 / +30 °C
Umidità relativa massima	80%
Trafficabile a 23°C	Dopo 48 ore
Tempo di ricopertura (minimo e massimo) a 23°C	24 – 48 ore
Completa polimerizzazione	Dopo 7 giorni

Per garantire una perfetta e durevole adesione della finitura al rivestimento è necessario applicare il top coat all'interno dell'intervallo di sovraverniciatura dell'autolivellante. Se tale tempo fosse superato sarà necessario abrader la superficie meccanicamente prima dell'applicazione dello strato successivo. In zone soggette ad alta intensità di traffico si consiglia di applicare la finitura in almeno due mani per aumentare la resistenza all'usura e all'abrasione del rivestimento. Dopo l'applicazione proteggere dal contatto con acqua per le prime 24 ore (a 23°C e 50% U.R.). Gli attrezzi utilizzati possono essere puliti con diluente per poliuretani P 200. Il materiale indurito sugli attrezzi e sul mescolatore può essere rimosso meccanicamente.

### Finitura nel caso di impiego delle chips decorative

Per migliorare la finitura estetica del pavimento è possibile spolverare delle chips colorate dopo la finitura colorata. Successivamente è necessario applicare la finitura incolore Mastertop TC467 CN. Il materiale mescolato può essere applicato con facilità utilizzando un rullo a pelo corto. Per ottenere il migliore effetto estetico si consiglia di applicare il prodotto incrociando le passate. Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione del materiale possono essere puliti con diluente per poliuretani P 200. Il materiale indurito sugli attrezzi e sul mescolatore può essere rimosso meccanicamente.



In zone soggette ad alta intensità di traffico si consiglia di applicare la finitura MASTERTOP TC 467CN in almeno due mani per aumentare la resistenza all'usura e all'abrasione del rivestimento

Se il rivestimento viene applicato in mani successive è necessario fare attenzione a non superare il tempo massimo di sovraverniciatura, pari a 72 ore a 20°C, per garantire la migliore adesione. Se tale tempo fosse superato sarà necessario abradere la superficie meccanicamente prima dell'applicazione dello strato successivo. Dopo l'applicazione proteggere dal contatto con acqua per le prime 24 ore (a 23°C e 50% U.R.)

#### Dati tecnici per l'applicazione di Mastertop TC467 CN

Rapporto di miscelazione in peso	100 : 39
Solidi in volume	60%
Densità a 20°C	ca 1,17 kg/litro
Viscosità cinematica a 23°C	ca. 620 mPa·s
Tempo di lavorabilità (kit da 10 kg) a 23 °C	60 min
Temperatura di applicazione dell'ambiente e del supporto (minima e massima)	+ 10 / +30 °C
Umidità relativa massima	80%
Trafficabile a 23°C	Dopo 36 ore
Tempo di ricopertura (minimo e massimo) a 23°C	36 – 72 ore
Completa polimerizzazione	Dopo 7 giorni

#### Consigli e precauzioni sul sistema

Prima dell'apertura al traffico della pavimentazione Mastertop 1325, si raccomanda di trattare la superficie con la cera Mastertop Wax; il film che si verrà a creare proteggerà la pavimentazione da graffiature o altri danni ed inoltre impedirà il contatto e l'adesione dello sporco alla pavimentazione; così facendo e pulendo saltuariamente la superficie con appositi prodotti sarà possibile minimizzare le spese di manutenzione.

#### Indicazioni di sicurezza

Si faccia riferimento alle schede di sicurezza dei singoli prodotti.

MASTERTOP, CONGRESIVE, EMACO e THORO sono marchi registrati del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

#### BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy  
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802  
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: [infomac@basf.com](mailto:infomac@basf.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. Settembre 2009