

# MASTERTOP<sup>®</sup> BC 375 AS

**Autolivellante poliuretano senza solvente antistatico lucido del sistema MASTERTOP 1328 AS**

## Definizione del materiale

MASTERTOP BC 375 AS è l'autolivellante del sistema poliuretano antistatico a finitura lucida MASTERTOP 1328 AS.

## Principali campi di applicazione

Il sistema MASTERTOP 1328 AS trova da anni applicazioni in moltissimi settori quali ad esempio:

- ambienti con attrezzature elettroniche;
- aree di impianti di distribuzione gas medicinali (laboratori e sale operatorie)
- industria elettronica;
- ambienti sterili;
- magazzini con materiali esplosivi quali idrocarburi ecc;
- industrie farmaceutiche;
- aree di produzione e magazzini con rischio di esplosione.

## Caratteristiche

Il sistema MASTERTOP 1328 AS:

- **risponde ai requisiti della CEI EN 61340-5-1** (Protezione di dispositivi elettronici dai fenomeni elettrostatici - Prescrizioni generali) e ai relativi limiti di accettazione (Resistenza a terra <math> < 10^9 \Omega </math> secondo CEI EN 61340-4-1 "Metodi di prova normalizzati per applicazioni specifiche - Resistenza elettrica di rivestimenti per pavimenti e di pavimenti installati")
- **risponde alla Classe I** di resistenza a terra dei rivestimenti secondo UNI EN 1504/2 ( $10^4 \leq R \leq 10^6 \Omega$  relativa ai materiali esplosivi, misurata secondo UNI EN 1081 "Rivestimenti resilienti per pavimentazioni - Determinazione della resistenza elettrica");
- **aderisce in modo monolitico al supporto;**
- **è privo di solventi** (conforme alla direttiva UE 2004/42/EG, linee guida sui solventi): tale fatto rende lo completamente inodore consentendone l'applicazione in ambienti chiusi o mentre si svolgono le normali attività nell'area di posa;
- è facilmente **pulibile** e **sanificabile**;
- **resiste** ad una moltitudine di sostanze **chimiche aggressive**;

- **risponde al Decreto legislativo del Governo n° 155 del 26/05/1997** "Attuazione delle direttive 93/43/CEE e 96/3/CE concernenti l'igiene dei prodotti alimentari" (H.A.C.C.P);
- presenta **elevate resistenze meccaniche**.

Inoltre MASTERTOP BC 375 AS è un pavimento di tipo **SR-B1,5-AR1-IR4- E<sub>fi</sub>-ER3 10<sup>4</sup>-10<sup>6</sup> Ω** secondo la UNI EN 13813 „Massetti e materiali per massetti“ le cui sigle significano:

- **SR**: resina sintetica;
- **B1,5**: tensione di aderenza di classe 1.5 MPa determinata in base alla UNI EN 13892-8;

Classe	B0,2	B0,5	B1,0	<b>B1,5</b>	B2,0
Tensione di aderenza, MPa	0,2	0,5	1	<b>1,5</b>	2

- **AR1**: resistenza all'abrasione di classe 1 determinata in base alla (BCA) UNI EN 13892-4;

Classe	AR6	AR4	AR2	<b>AR1</b>	AR0,5
Profondità massima di usura in μm	600	400	200	<b>100</b>	50

- **IR4**: resistenza all'urto di classe 4 (4 N-m) determinata in base alla UNI EN ISO 6272;
- **E<sub>fi</sub>**: classe di resistenza al fuoco determinata in base alla EN 13501-1;
- **ER3 10<sup>4</sup>-10<sup>6</sup> Ω**: resistenza a terra determinata secondo UNI EN 1081.

## Consumo

2-2,5 kg/m<sup>2</sup>.

## Confezioni

Comp. A (Base) confezione da 24 kg  
Comp. B (Indurente), confezione da 6 kg.

## SCHEDA APPLICATIVA

### Stoccaggio

Conservare il materiale nei contenitori originali, in luogo asciutto e coperto ad una temperatura

compresa tra 15 e 25°C. Non esporre alla luce solare diretta.

Per ogni dettaglio relativo agli aspetti applicativi, preparazione del supporto, temperatura, ecc, fare sempre riferimento allo specifico documento „Linee Guida alle pavimentazioni antistatiche“.



## Applicazione di MASTERTOP C 375 AS

MASTERTOP BC 375 AS è fornito in latte con la giusta proporzione tra com. A (resina) e componente B (indurente). Istruzioni per la miscelazione: prima di miscelare assicurarsi che la temperatura del materiale sia compresa tra 15 e 25°C. Miscelare separatamente il componente A e quindi aggiungere il componente B ed assicurarsi che questo sia stato completamente versato.

## Dati tecnici per l'applicazione

Rapporto di miscelazione in peso	4A:1B
Densità della miscela	1,4 kg/l
Viscosità cinematica a 23°C	2500 mPa·s
Pot life	30 minuti
Pedonabilità	16 h
Transitabilità	48 h
Completo indurimento	5 gg
Temperatura (aria e supporto)	10 - 30 °C
Umidità relativa massima permessa	80 %



Per garantire una omogeneizzazione del prodotto, miscelare minuziosamente con un miscelatore a 300 giri/min.


Assicurarsi che la miscelazione avvenga in ogni parte del secchio. Mescolare per almeno 3 minuti o in ogni caso finché non si sia ottenuta una miscela omogenea.

Non usare il materiale direttamente dal recipiente fornito, ma versare il mix all'interno di un altro sempre sotto costante miscelazione.

Dopo la miscelazione MASTERTOP BC 375AS viene applicato sul supporto preventivamente trattato, usando spatola dentata o racla. Passare ripetutamente il rullo frangibolle dopo 5-10 min dall'applicazione al fine di uniformare lo spessore e di eliminare l'aria trattenuta durante la posa. La temperatura del supporto e dell'aria possono influenzare la lavorabilità del prodotto. Verificare che la temperatura dell'aria sia di almeno 3°C sopra a quella del punto di rugiada. A temperature basse la reazione è ritardata, questo allunga il pot-life. Allo stesso tempo aumenta la viscosità che si traduce in consumi più alti. Le alte temperature accelerano le reazioni chimiche in gioco e così i tempi sopramenzionati si possono accorciare notevolmente. Per avere una completa maturazione del prodotto bisogna evitare che la temperatura sia del supporto che dell'aria vada al di sotto della minima indicata precedentemente. Dopo l'applicazione bisogna proteggere la superficie da qualsiasi versamento di acqua per almeno 24 h (a 20°C).

Durante questo periodo un eventuale contatto con acqua potrebbe causare macchie bianche sulla superficie e/o striature che potrebbero

compromettere le caratteristiche di antistaticità/conduktività del rivestimento. L'applicazione va comunque eseguita dopo 12 ore dalla stesura di MASTERTOP CP 687 W AS N e non oltre le 24 ore. Pulire immediatamente gli attrezzi dopo l'uso mediante diluente per epossidici E 100, acetone o metilisobutilchetone.


<b>BASF Construction Chemicals (Schweiz) AG</b> Industriestrasse 26 CH-8207 Schaffhausen
05
<b>EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-E<sub>fl</sub></b>
<b>Synthetic resin screed/coating</b> for use in buildings (system build-ups according to the respective technical data sheets)
<b>Fire behaviour: E<sub>fl</sub></b> <b>Release of corrosive substances: SR</b> <b>Water permeability: NPD</b> <b>Wear resistance: AR1</b> (BCA-method, determined on smooth coatings) <b>Adhesive tensile strength: B1,5</b> <b>Impact resistance: IR4</b> <b>Subsonic noise insulation: NPD</b> <b>Acoustical absorption: NPD</b> <b>Heat insulation: NPD</b> <b>Chemical resistance: NPD</b>

NPD = No Performance Determined

MASTERTOP è un marchio registrato del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

#### **BASF Construction Chemicals Italia Spa**

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 304251 F +39 0422 421802

http://www.basf-cc.it e-mail: [infomac@basf.com](mailto:infomac@basf.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente. Ottobre 2009