

MASTERTOP[®] P 617

Primer bicomponente epossidico, privo di solventi per i rivestimenti poliuretanic
MASTERTOP e CONIPUR

Definizione del materiale

MASTERTOP P617 è un primer epossidico bicomponente senza solventi, bassa viscosità di colore trasparente.

Principali campi di applicazione

MASTERTOP P 617 è appositamente formulato per realizzare lo strato di fondo su supporti minerali quali i massetti cementizi o calcestruzzo prima dell'applicazione dei rivestimenti poliuretanic della linea MASTERTOP o dei sistemi impermeabilizzanti poliuretanic della linea CONIPUR.



Caratteristiche

MASTERTOP P617 presenta le seguenti peculiarità:

- è conforme alla direttiva UE 2004/42/EG (**linee guida sui solventi**): presenta un contenuto inferiore al limite massimo consentito per i VOC (composti organici volatili) (fase 2, 2010). In base alla direttiva UE 2004/42, il contenuto massimo consentito di VOC per la Categoria prodotti IIA / j tipo sb è pari a 500 g/l (limite: fase 2, 2010). Il contenuto di VOC in MASTERTOP P 617 è < 500 g/l (per il prodotto pronto per l'uso);
- penetra nel supporto saturandone le porosità consentendo di ottenere una elevata adesione.

Consumo teorico

0,3 - 0,5 kg/m². Nel caso di supporti molto porosi si consiglia una seconda mano per un consumo aggiuntivo di 0,2 - 0,4 kg/m².

Confezione

Confezioni predosate in kit da 25 kg ed in fusti da 200 kg di Parte A e di Parte B.

SCHEDA APPLICATIVA

Stoccaggio

Conservare il materiale nei contenitori originali, in luogo asciutto e coperto ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Non esporre alla luce solare diretta.

Preparazione del supporto

Prima di iniziare l'applicazione verificare l'idoneità della superficie a sopportare carichi. La superficie dovrà essere esente da lattime di cemento, parti incoerenti, polvere, sporco, grassi, olio e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'adesione. La resistenza a compressione del calcestruzzo deve essere ≥ 25 MPa e la relativa resistenza a trazione $\geq 1,5$ MPa misurata mediante prova di trazione diretta sul supporto (pull off test). La superficie deve essere preparata mediante pallinatura o sabbatura. Altre tecniche specifiche possono essere altresì utilizzate in casi specifici (la scelta delle stesse è da valutarsi a seguito di visita in cantiere). Depolverare bene la superficie prima di procedere con l'applicazione del materiale. MASTERTOP P 617 tollera un'umidità massima del sottofondo del 4% (3% nel caso di pavimenti con riscaldamento a pavimento). Il materiale non può essere applicato direttamente su superfici umide e/o prive di barriera al vapore o soggette a risalite di umidità: in tali situazioni è necessario prevedere l'applicazione del primer epossicementizio MASTERSEAL 185 in ragione di 1,5 kg/m².

Temperatura

MASTERTOP P 617 deve essere applicato quando la temperatura ambiente (minima 8°C e massima 30°C) si mantiene costante o è in diminuzione,

poiché questo accorgimento consente di ridurre il rischio di "soffiature" legate alla fuoriuscita dell'aria presente nelle porosità del calcestruzzo. Inoltre tale temperatura deve essere sempre superiore di 3°C al punto di rugiada dal momento dell'applicazione e per almeno le successive 24 ore (a 15°C).

Miscelazione

Prima della miscelazione portare i componenti A e B ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Versare l'intero contenuto della parte B nel contenitore della parte A. Non è ammessa la miscelazione a mano. Mescolare con miscelatore elettrico ad elica a velocità molto ridotta (ca. 300 giri/minuto) per non meno di 3 minuti. Raschiare i lati e il fondo del contenitore più volte per ottenere una totale miscelazione. Le lame del miscelatore devono essere sempre immerse nel prodotto per evitare di introdurre bolle d'aria. Non lavorare all'esterno del contenitore originale. Dopo aver ottenuto una consistenza omogenea, versare la resina in un contenitore nuovo e mescolare per un altro minuto.

Applicazione

Dopo la miscelazione applicare MASTERTOP P 617 sul supporto distribuendolo con una racla di gomma e finendolo con un rullo.



Sul primer ancora "fresco", effettuare la semina con Mastertop Filler F5 in ragione di 0,8 – 1 kg/m² (quarzo essiccato in forno di granulometria 0,3 – 0,8 mm).



La sabbia in eccesso deve essere rimossa a materiale indurito, con aspirapolvere industriale o con una scopa.

Nel caso di applicazione come scratch coat (primer a rasare) la posa viene effettuata con il materiale ottenuto aggiungendo alla resina una quantità di Mastertop Filler F1 in ragione del 50% sul peso della resina. Dopo l'applicazione, proteggere il materiale dal contatto con acqua per almeno 24 ore a 20°C. L'eventuale contatto prematuro con acqua porta alla formazione di macchie chiare (formazione

di carbammato) e/o ad un sistema appiccicoso che pregiudica l'adesione dei successivi prodotti.

Dati tecnici per l'applicazione

Rapporto di miscelazione in peso	100 : 43
Densità a 20°C	ca 1,07 kg/litro
Viscosità cinematica	ca. 490 mPa·s
Tempo di lavorabilità (kit da 30 kg)	12°C : 60 min 23°C: 30 min 30°C: 15 min
Temperatura di applicazione dell'ambiente e del supporto (minima e massima)	+8 / +30 °C
Umidità relativa massima	10°C: 75% > 23°C: 85%
Tempo di ricopertura (minimo e massimo)	+ 10°C: 24 – 48 h + 23°C: 7 – 36 h + 30°C: 3 – 24 h

Prodotti per la pulizia

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione del materiale possono essere puliti con con isopropanolo o con diluente per epossidici E100, acetone, xilene, metiletilchetone. Il materiale indurito sugli attrezzi e sul mescolatore può essere rimosso meccanicamente.

Indicazioni di sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso. Per la sua corretta manipolazione sono indicate delle generiche precauzioni: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per le informazioni complete si faccia riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto.



BASF Construction Chemicals Europe AG
Industriestrasse 26
CH-8207 Schaffhausen

07

EN 13813 SR-B1,5-E_{fl}

Synthetic resin screed/coating
for use in buildings (system build-ups
according to the respective technical
data sheets)

Fire behaviour: E_{fl}
Release of corrosive substances: SR
Water permeability: NPD
Wear resistance: NPD
Adhesive tensile strength: B1.5
Impact resistance: NPD
Subsonic noise insulation: NPD
Acoustical absorption: NPD
Heat insulation: NPD
Chemical resistance: NPD

NPD = No Performance Determined

MASTERTOP è un marchio registrato del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Ottobre 2009