

MBar Leonardo HTG

Barra pultrusa in fibra di carbonio, disponibile nelle versioni con diametro nominale 8 e 10 mm, ad alto modulo elastico ad alta temperatura di transizione vetrosa, ad aderenza migliorata. E' indicata per il rinforzo strutturale di elementi in calcestruzzo armato e muratura.

Definizione del materiale

MBar Leonardo HTG è una barra pultrusa, in fibra di carbonio e matrice polimerica, ad alto modulo elastico, ad alta temperatura di transizione vetrosa, ad aderenza migliorata ottenuta mediante sabbiatura superficiale di quarzo sferoidale ed avvolgimento elicoidale di filo di carbonio. E' disponibile nelle due versioni con diametro nominale pari a 8 e 10 mm.

Principali campi di applicazione

MBar Leonardo HTG è indicato particolarmente per il rinforzo a flessione di strutture in cemento armato o muratura.

Nelle strutture inflesse, l'introduzione di MBar Leonardo HTG in zona tesa consente di sostituire, con un materiale estremamente leggero e di piccolo diametro, facile da porre in opera e non soggetto alla corrosione, la tradizionale tecnica dell'integrazione con armature metalliche la quale richiede, a parità di prestazione, maggiori diametri delle barre e conseguentemente maggiori spessori di copriferro.

L'impiego dell'armatura non metallica MBar Leonardo HTG, consente inoltre di ottenere:

- riduzione delle deformazioni ai carichi di servizio (aumento di rigidezza);
- aumento della capacità portante (ad esempio riqualifica strutturale a seguito di una variazione d'esercizio);
- incremento della resistenza alla fatica;
- una maggior durabilità generale dell'intervento.

Le tecniche di intervento possono prevedere:

- **nessun aumento di sezione:** le barre vengono inserite all'interno di tasche di sezione variabile a seconda delle esigenze progettuali, scanalate nello spessore del copriferro. Prima di alloggiare la barra, si provvederà al riempimento della tasca mediante l'impiego di adesivo epossidico CONCRETSIVE PASTA o di malta

cementizia premiscelata espansiva in aria (UNI 8147 con maturazione dei campioni in aria anziché in acqua) della linea EMACO FORMULA.

- **con aumento di sezione:** le barre vengono inserite nel ringrosso della sezione realizzato mediante impiego di malta cementizia premiscelata espansiva in aria della linea EMACO FORMULA.

Caratteristiche

MBar Leonardo è caratterizzata da:

- estrema leggerezza;
- elevata resistenza a trazione (più elevata dei trefoli di acciaio armonico);
- eccellente durabilità nei confronti di tutti gli aggressivi chimici presenti nel calcestruzzo quali gli idrossidi alcalini, i cloruri e i solfati;
- ottima adesione alla matrice cementizia espansiva o di resina.
- alta temperatura di transizione vetrosa secondo ASTM E1356 o ASTM E1640;

Prestazioni

	MBar Leonardo HTG 8	MBar Leonardo HTG 10
Sezione nominale	50 mm ²	78,5 mm ²
Diametro nominale	8 mm	10 mm
Resistenza a trazione caratteristica f _{tk} ASTM D3039	1.800 MPa	1.800 MPa
Modulo elastico medio, ASTM D3039	200.000 MPa	200.000 MPa
Deformazione ultima media, ASTM D3039	1,5 %	1,5 %
Temperatura di transizione vetrosa, ASTM E1356 o ASTM E1640	> 250 °C	> 250 °C



The Chemical Company

Confezione e stoccaggio

Barre pretagliate a misura con dimensione massima 12 m. Conservare i materiali in luogo coperto, fresco ed asciutto (5 ÷ 30 °C) lontano da fiamme libere.

MBar è un marchio del gruppo.
CONCRESLIVE è un marchio registrato del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Settembre 2009